

SISTEMA DE CONTROL OPERATIVO - Analisis Productivo (Piezas en Cada Parte del Proceso)

Sum of PIEZAS Row Labels	Column Labels		
	OC	OT	Grand Total
DNT 06 AMP (Salida)	13,928	240	14,168
03: AMP: ENTREGA CORTE	11,344	240	11,584
04: AMP: ENTREGA COSTURA	14		14
05: DSP: ENTREGA DESPACHO	2,570		2,570
DNT 08 PRO-TRZ (Mue)	34	4	38
02: PRO: TAREA - EJECUTAR	22	4	26
05: TRZ: EN PROCESO - TIZADO	5		5
06: TRZ - EN PROCESO - CORTE	7		7
DNT 09 PRO-TRZ (Pro)	7,849		7,849
02: PRO: TAREA - EJECUTAR	5,011		5,011
03: TRZ: EN PROCESO - MOLDES	1,126		1,126
04: TRZ: EN PROCESO - CODIFICADO Y ENSAMBLADO	646		646
05: TRZ: EN PROCESO - TIZADO	940		940
06: TRZ: TERMINADO	126		126
DNT 10 PRO-BOR (Pro)	2,281		2,281
04: BOR: TAREA - EJECUTAR	2,129		2,129
05: BOR: TAREA - EN PROCESO	152		152
DNT 11 PRO-COR	3,288		3,288
00: INSTRUCCIONES	16		16
01: TRZ: TAREA - ENTREGA (NUEVA)	1,369		1,369
03: PRO: TAREA - EJECUTAR	543		543
04: COR: EN PROCESO - TENDIDO	1,360		1,360
DNT 12 PRO-COS	2,860		2,860
01: COS: TAREA - ENTREGA (NUEVA)	586		586
02: PRO: TAREA - EJECUTAR	459		459
03: COS: PREPARADO	897		897
05: COS: ENSAMBLADO	918		918
DNT 13 PRO-DSP	1,308	240	1,548
01: COS: TAREA - ENTREGA (NUEVA FABRICA)	609		609
05: CAF: CALIDAD FINAL (Observado en Arreglo)	473		473
06: CAF: CALIDAD FINAL (Terminado Todo Ok)	152		152
10: DSP: PARA REVISION (SOLO MUESTRAS FABRICA 72h Para Revision)	30		30
14: DSP: EMBOLSADO Y ETIQUETADO		240	240
15: DSP: TERMINADO	44		44
DNT 15 APT (Ingreso)		355	355
01: DSP: TAREA - POR RECOGER DE DESPACHO		355	355
Grand Total	31,548	839	32,387